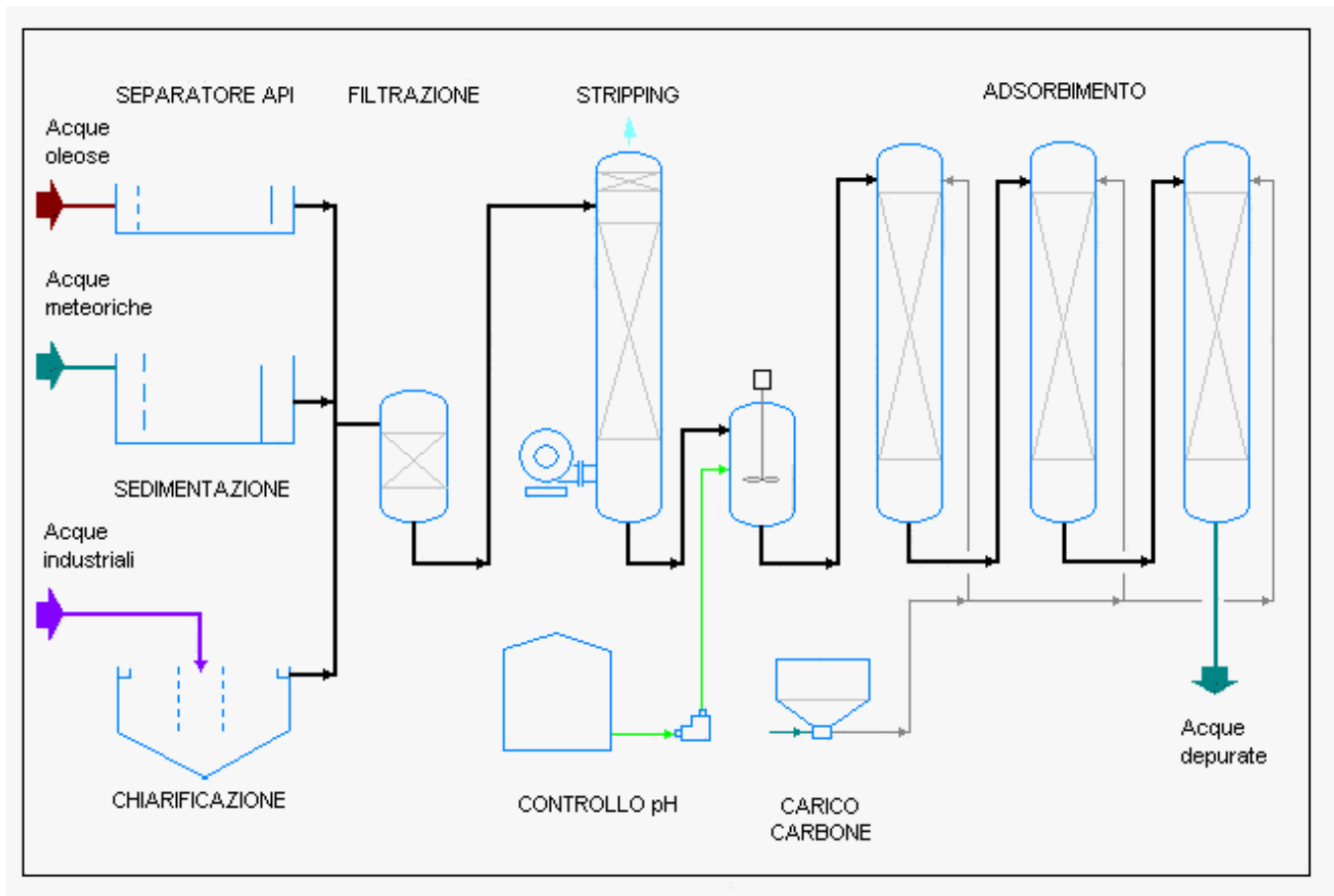


DEPURAZIONE A CARBONE ATTIVATO ECOCARBONTM



Applicazioni : Processo per la depurazione spinta di effluenti industriali contenenti composti organici tossici non eliminabili con i processi di ossidazione biologica quali insetticidi, pesticidi, fenoli, TNT, detergenti, polioli, coloranti organici, tinture, solventi, conservanti, disinfettanti, organici maleodoranti, etc.

Descrizione : Il processo incorpora gli stadi di depurazione primaria, secondaria e terziaria ed e' idoneo al trattamento di tutte le acque reflue di stabilimento, comprese le acque meteoriche eventualmente sospette di inquinamento. Le acque oleose vengono preliminarmente trattate in un separatore tipo API o CPI mentre le acque industriali non oleose e le acque meteoriche sospette vengono sottoposte a sedimentazione o a chiariflocculazione preliminare, secondo necessita'.

Nello stadio di depurazione secondaria si procede alla eliminazione di tutti i solidi sospesi residui ed della torbidita' mediante filtrazione sotto pressione.

Lo stadio di depurazione terziaria e' costituito da una prima unita' di stripping con aria dei composti organici piu' leggeri. Quindi gli effluenti vengono passati in un reattore per il controllo del pH ottimale e per la eliminazione dell'eventuale COD inorganico.

La depurazione spinta finale e' ottenuta in un treno di adsorbimento a carbone attivato.

Resa : Effluenti con sostanze organiche inferiori a 0,05 mg/l; solidi sospesi, odore, colore e torbidita' assenti. Gli effluenti sono idonei al riutilizzo industriale.